

MOST XTW-1500

echipament de sudare cu laser



Echipamentul de sudare laser MOST XTW-1500 este utilizat pe scară largă la îmbinarea materialelor cu grosimi de până la 6 mm. Laserul (cu material de adaos) poate suda materiale de diferite tipuri și forme. Sudurile obținute sunt greu vizibile, estetice și durabile, iar deformările sunt neglijabile. După finalizarea procesului de sudare, de obicei nu este necesar nici un tratament mecanic.

În prezent, tehnologia cu sudare laser este utilizată pe scară largă în multe industrii, inclusiv industria auto, aeronautică, electronică, aviație, industria energetică, producție de echipamente sanitare, producție și regenerare de matrițe și industria alimentară.

Sudarea cu laser este una dintre cele mai moderne metode de sudare, concurând cu procesele avansate de sudare, de ex. sudarea cu electroni.

Procesul de sudare se caracterizează prin eficiență foarte mare și capacitatea de a combina diverse forme în toate pozițiile de sudare, ceea ce crește eficiența proceselor de producție.

Avantajele sudurii cu laser:

- articulație îngustă,
- zonă îngustă afectată de căldură,
- viteza mare a procesului,
- nu este necesar material de adaos (dar poate fi utilizat),
- precizie ridicată,
- puritate ridicată a procesului,
- densitate mare de putere,
- deformare minimă,
- posibilitatea îmbinării materialelor greu de sudat.

Sudarea cu laser este o metodă extrem de eficientă în producția de volum mare, automatizată sau robotizată, în special pentru îmbinarea elementelor mici, cu pereți subțiri, unde avantajele acestei metode sunt din ce în ce mai utilizate.



Model	MOST XTW-1500
Tip laser	fibră optică, Nd-Yag, mod continuu
Putere de ieșire	max 1500 W
Diametrul punctului de ghidare	0,5-1,0 mm
Lungimea pistolului	10 m (8 m în afara mașinii)
Diametrul centrului sârmei	50 μm
Consumul de energie	max 7 kW, 32 A
Alimentare	230 V ±20%
Metoda de răcire	răcitor cu circulație forțată a lichidului
Masa	250 kg
Adâncimea de penetrare	<4 mm
Dimensiuni DxAxL	1000 x 1100 x 580 mm
Cap oscilant	biaxiale
Oscilator	7 moduri de operare
Catalog Nr	3L 00 000001

Echipamentul de sudare cu laser MOST XTW-1500 este format din următoarele elemente:

- o sursă de 1500 W cu un cap laser cu două axe și un răcitor încorporat,
- stabilizator de tensiune,
- alimentator de sârmă.

Tipuri de materiale și date de bază:

Tipul de material	Penetrare maximă	Grosimea maximă a materialului
Oțel inoxidabil	4 mm	5 mm
Oțel galvanizat	3 mm	5 mm
Oțel negru	4 mm	6 mm
Aluminiu	2 mm	3 mm
Cupru	2 mm	2 mm

RYWAL-RHC ROMÂNIA
Brașov, Calea Făgărașului nr. 59
Complex SCHNEID



Pistolet cu laser și comenzi

Precizia sudării este determinată de pistolul, care în cazul aparatului de sudură MOST este un pistol cu două axe, care vă permite să setați mai multe tipuri de oscilații - moduri de funcționare. (poza 1)

Pistoletul are un afișaj cu parametrii setați în prezent ai dispozitivului, cum ar fi puterea de ieșire, tipul de oscilație, frecvența și lățimea zonei de lucru a fasciculului. (poza 2 și 3)



Poza 1, pistolul



Poza 2, Modul de operare



Poza 3, Afișajul pistolului

Accesorii pentru pistolul incluse în set:

Nr.	Accesorii	Nr. catalog
1	Lentilă de protecție	3L 00 020001
2	Ghidaj de sârmă cu duză	3L 00 020003
3	Suport sârmă de ghidare	3L 00 020004
4	Conector drept pentru duză	3L 00 020005
5	Adaptor antistropire pentru duză	3L 00 020006
6	Duză anti-stropire pentru articulațiile spatelui	3L 00 020007
7	Duză antiscurgere pentru suduri cap la cap(sârmă)	3L 00 020008
8	Duză antistropire pentru suduri filetate (sârmă)	3L 00 020009
9	Duză de tăiere	3L 00 020010
10	Duză de sudură pe cant	3L 00 020011
11	Duză de sudare în filet (sârmă)	3L 00 020012
12	Duză de sudare cap la cap	3L 00 020013
13	Duză ghidaj sârmă 0,8-1,0 mm	3L 00 020014
14	Duză ghidaj sârmă 1,0-1,2 mm	3L 00 020015
15	Duză ghidaj sârmă 1,2-1,6 mm	3L 00 020016
16	Rolă de tragere 0,8-1,0V	3L 00 020017
17	Rolă de tragere 1,0-1,6V	3L 00 020018

